

MULTIFRESH® NEXT ML



El abatidor de propano, ecológico y completamente personalizable según las necesidades de cada profesional que elige las funciones, el tipo de rendimiento, el tamaño del display y las características más útiles para su uso.

El abatidor de temperatura MultiFresh® Next contiene hasta 12 funciones y 150 ciclos elegidos para usted por Irinox para conservar la frescura de sus productos durante más tiempo.

Rendimiento *

	Turbo / Turbo Silent	
Enfriamiento rápido (+90/+3 °C)	80 kg	
Ultracongelación rápida (+90/-18 °C)	80 kg	

* Ensayos realizados según procedimiento Irinox con carne de vacuno de 5 cm de espesor

Capacidad

Número de bandejas: 18 x GN 2/1 | con MultiRack Doble 34 x GN1/1 (H= 20 mm)

Número de bandejas: 12 x GN2/1 | con MultiRack Doble 22 x GN 1/1 (H= 40 mm)

Número de bandejas: 9 x GN2/1 | con MultiRack Doble 16 x GN 1/1 (H= 65 mm)

Detalles de construcción estándar

- Apertura de puerta a la izquierda con bisagras a la izquierda.
- Bisagras ocultas patentadas.
- Puerta de altura completa con aristas laterales de doble biselado.
- Bisagra baja con tope de puerta integrado con apertura de 150° para evitar colisiones entre equipos adosados.
- Cierre magnético y ralentizado de la puerta.
- Equipado con junta de 10 cámaras diseñada para altas y bajas temperaturas.
- Sonda al corazón de 3 punto de detección con conector rápido de tornillo, anticorrosión, estanqueidad IP67.
- Amplia superficie plana magnética (400x150 mm) para fijar la sonda al corazón.
- Fácil extracción y limpieza del filtro del condensador gracias a la parrilla con apertura basculante.
- Manija ergonómica y robusta de acero.
- Material interno y externo de acero inoxidable AISI 304.
- Condensación de aire incorporada.
- Gas refrigerante R290.
- MultiRack®, el estante ajustable para bandejas patentado que duplica la cantidad de bandejas para cada modelo y mejora la circulación de aire dentro del abatidor.
- Incluye 10 pares de guías.
- Módulo WIFI incluido para la descarga del informe HACCP.

Funcionamiento

2 configuraciones disponibles para elegir:

Essential Es la configuración básica que incluye las funciones más conocidas del abatidor: enfriamiento, ultracongelación rápida, conservación fría, y enfriamiento/ultracongelación non-stop; independientemente de la temperatura a la que se introduzca el producto, siempre garantiza excelentes resultados en cuanto a calidad y uniformidad de la temperatura en la celda.

Excellence La configuración de la multifunción que incluye 12 funciones. Además de las funciones frías presentes en la configuración Essential, encontrará: conservación caliente, descongelación, listo para vender, cocción a baja temperatura, fundición de chocolate, levadura, pasteurización y secado.

- Los ciclos de enfriamiento de MultiFresh® Next reducen la temperatura al corazón de los alimentos a + 3°C, introducidos a cualquier temperatura, incluso apenas salen del horno, y cruzan rápidamente la banda de máxima proliferación bacteriana, la causa de su envejecimiento natural.
- Los ciclos de congelación de MultiFresh® Next transforman el agua contenida en los alimentos en microcristales que preservan su estructura y calidad durante más tiempo.
- Reconocimiento automático del modo de trabajo manual (temporizado) o modo automático (con sonda).

2 niveles de Rendimiento disponibles para elegir

Turbo: aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos "EC" de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40° a + 85°C, compresores Scroll y ventilador del condensador a una velocidad. Con clase climática 5, garantiza un excelente rendimiento hasta 40°C de temperatura ambiente;

Turbo Silent: aumenta la capacidad de enfriamiento y congelación hasta en un 30%, gracias al uso de los Ventiladores Evaporadores Electrónicos "EC" de 5 velocidades, que gestionan temperaturas de -40° a + 85°C, compresores Scroll y ventilador del condensador electrónico "EC" de velocidad variable. Con clase climática 4, garantiza un excelente rendimiento hasta 30°C de temperatura ambiente.

Interfaz

Display 4,3' con pantalla capacitiva, barra led de luz blanca para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia.

Display 10' con pantalla capacitiva, barra led a colores RGB para seguir el progreso del ciclo en curso incluso a distancia. Ambas pantallas están equipadas con:

- Señal acústica con intensidad regulable y tono fijo.
- Dashboard personalizable con los ciclos más usados por el cliente
- Posibilidad de personalizar y/o crear nuevos ciclos.
- Librería con todos los ciclos realizados por el cliente y por Irinox

Conectividad

FreshCloud® es la tecnología IOT de Irinox que permite controlar e interactuar con MultiFresh® Next en cualquier momento a través de una aplicación.

Las funcionalidades incluidas en la aplicación son:

- Monitorización remota del ciclo actual: estado de la conexión, temperatura en la celda, temperatura en el corazón, nombre del taller y de la máquina, ID del ciclo en curso, progreso del ciclo y fases.
- Modificación remota de parámetros (ventilación, temperatura de la cámara, temperatura de la sonda al corazón, nivel de humedad, duración de la fase).
- Monitorización del estado de la máquina: estado de la conexión, ID de la máquina, nombre del taller, número de serie, estado de la puerta, nivel Sanigen.
- Sistema de notificaciones push.
- Visualización de estadísticas de uso.
- Descarga de informes Haccp.
- Actualización del software.

Optional

- MultiRack doble para bandejas GN 1/1 en sustitución del MultiRack estándar
- MultiRack doble para bandejas GN 1/1 además del MultiRack estándar
- MultiRack con arreglo para bandejas de pastelería
- Sanigen® (sistema de sanificación patentado Irinox).
- Condensación de agua (solo disponible para rendimiento Turbo)
- Impresora WIFI con rollo de 1300 etiquetas térmicas
- Apertura de puerta a la derecha con bisagras a la derecha
- 4 ruedas, 2 de ellas con freno.
- Par de guías adicionales GN 2/1 o GN 1/1 o 600x400 mm
- Sonda al vacío
- Tensiones especiales a petición
- Tarjeta Ethernet
- Embalaje en caja de madera HT.

Garantía del producto

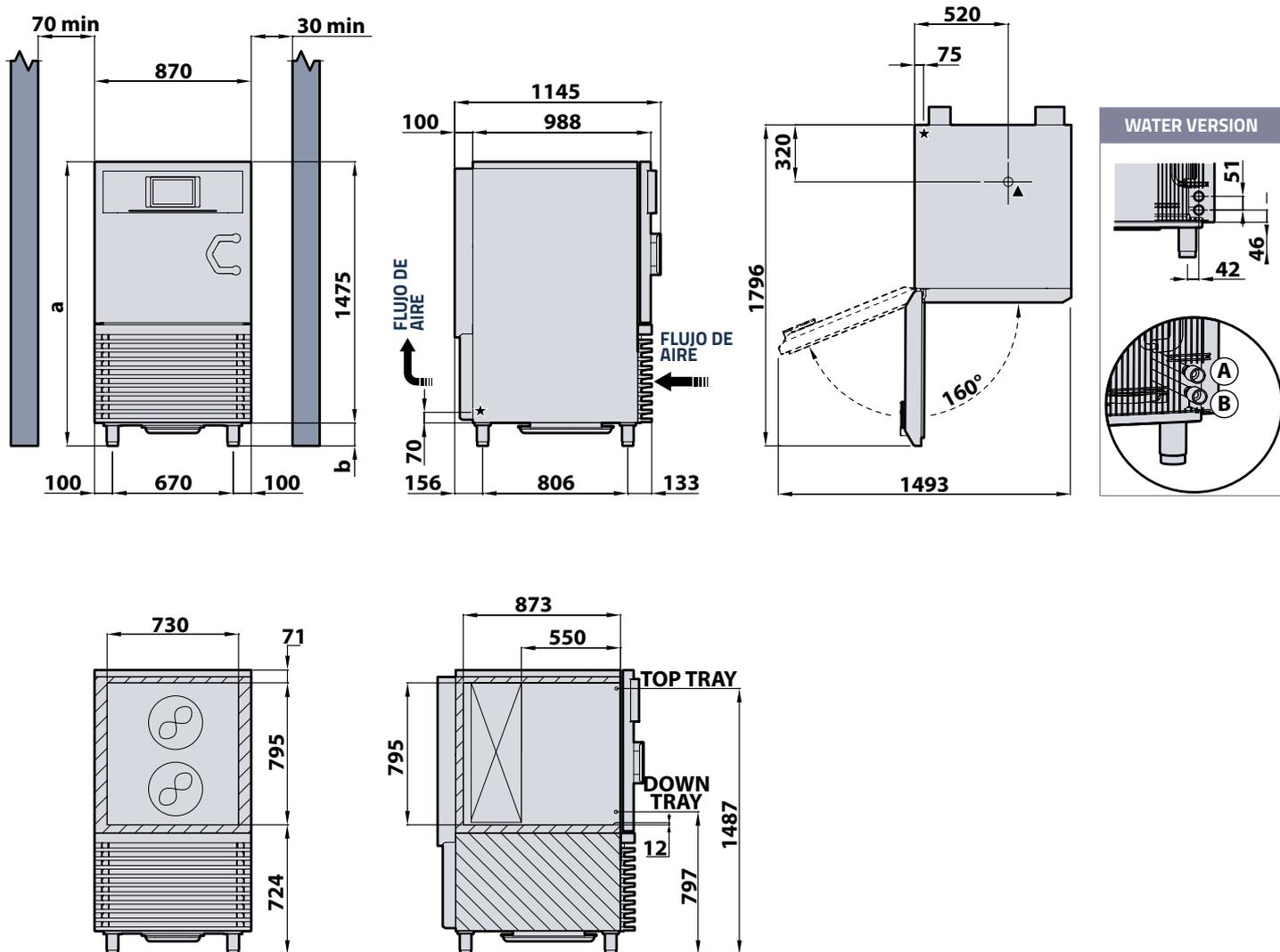
- 2 años a partir de la fecha de instalación, después de enviar el informe de instalación, sobre las piezas (ver condiciones de garantía).

Item No.:

Qty.:

Project:

MULTIFRESH® NEXT ML



ALTURA

		ALTURA (a)	PATAS AJUSTABLES (b)
Pies estándar	mm	1590 - 1640	115 + 165
Opción de pies rebajados	mm	1555 - 1590	80 + 115
Opción de ruedas	mm	1630	155

Medidas en milímetros

- ★ Cable de alimentación general
- ▲ Descarga de agua mediante manguera de $\varnothing 32$ mm
- Ⓐ Salida de agua
- Ⓑ Entrada de agua

ENERGY CONSUMPTION ACCORDING TO EN 17032

Model	MF_NEXT_ML (400V-3N+PE 50Hz)		
Type of product	Blast chiller / Blast freezer		
Performance		TURBO	TURBO-SILENT
Yield per cycle	kg	50	50
Energy consumption Blast chilling cycle (STRONG +3 °C)	kWh/kg	0,086	0,086 (*)
Energy consumption Blast freezing cycle (STRONG -18 °C)	kWh/kg	0,260	0,260 (*)
Blast chilling cycle from/to +65 °C / +10 °C	min	80	80 (*)
Blast freezing cycle from/to +65 °C / -18 °C	min	264	264 (*)

(*) Estimated consumption pending performance testing

Item No.:

Qty.:

Project:

DATOS TÉCNICOS COMUNES

VERSIÓN		CONDENSACIÓN DE AIRE	CONDENSACIÓN DE AGUA
Potencia COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	W		1800
Amperes de COCCIÓN A BAJA TEMPERATURA	A		9,4
Conexiones entrada/salida del agua	NPTf	-	3/4"
Máximo consumo de agua (temp. entrada +30° C / temp. salida +35°)	l/h	-	1728
Temperatura MÍN/MÁX del agua de entrada (agua refrigerada)	°C	-	+10 / +22 °C
Temperatura MÍN/MÁX del agua de entrada (agua de torre)	°C	-	+23 / +35 °C
Tipo de refrigerante	-		R290
Cantidad de refrigerante nominal	kg	2 x 0,15	2 x 0,11
Dimensiones (ANCHURA x PROFUNDIDAD)	mm		870 x 1145
Dimensiones internas de la celda (ANCHURA x PROFUNDIDAD x ALTURA)	mm		730 x 550 x 795

TENSIONES	380-415V 3ph+N+PE 50Hz			
		CONDENSACIÓN DE AIRE		CONDENSACIÓN DE AGUA
Rendimiento		TURBO	TURBO-SILENT	
Potencia absorbida	W	5672	5672	5172
Consumo de energía	A	13,90	13,90	11,70
Cable principal de alimentación	mm ²	5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10/+40° C; Tsuct +20° C; Subcooling 0° C)	W	6340	6340	6340
MÁX Potencia de condensación (-5/+45° C; Tsuct +20° C; Subcooling 0° C)	W	9700	9700	9700
Mínimo recambio de aire	m ³ /h	3350	3350	-
Clase climática	-	5 (40° C)	4 (30° C)	5 (40° C)
Peso de la celda	kg	190	190	-

TENSIONES	380-415V 3ph+N+PE 60Hz			
		CONDENSACIÓN DE AIRE		CONDENSACIÓN DE AGUA
Rendimiento		TURBO	TURBO-SILENT	
Potencia absorbida	W	7815	7815	7315
Consumo de energía	A	15,66	15,66	13,46
Cable principal de alimentación	mm ²	5G2.5	5G2.5	5G2.5
Potencia frigorífica (-10/+40° C; Tsuct +20° C; Subcooling 0° C)	W	7608	7608	7608
MÁX Potencia de condensación (-5/+45° C; Tsuct +20° C; Subcooling 0° C)	W	11640	11640	11640
Mínimo recambio de aire	m ³ /h	4020	4020	-
Clase climática	-	4 (30° C)	4 (30° C)	5 (40° C)
Peso de la celda	kg	190	190	-

TENSIONES	230V 3ph+PE 60Hz		
		CONDENSACIÓN DE AIRE	
Rendimiento		TURBO	TURBO-SILENT
Potencia absorbida	W	6330	6500
Consumo de energía	A	24,15	24,90
Cable principal de alimentación	mm ²	4G6	4G6
Potencia frigorífica (-10/+40° C; Tsuct +20° C; Subcooling 0° C)	W	7608	7608
MÁX Potencia de condensación (-5/+45° C; Tsuct +20° C; Subcooling 0° C)	W	11640	11640
Mínimo recambio de aire	m ³ /h	4020	4020
Clase climática	-	4 (30° C)	4 (30° C)
Peso de la celda	kg	190	190

INSTALACIÓN

El abatidor debe instalarse de acuerdo con el manual de instalación.

El contenido del manual debe seguirse cuidadosamente para asegurar un funcionamiento correcto y para proteger los derechos del usuario bajo la garantía.

El desarrollo continuo del producto puede requerir cambios en las especificaciones sin previo aviso.

Irinox SpA

Headquarter: Via Madonna di Loreto, 6/B - 31020 - Corbanese di Tarzo (TV) Italy

Productive Site: Via Mattei, 20 - 31029 - Vittorio Veneto (TV) Italy

Tel. +39 0438 2020 | irinox@irinox.com | www.irinoxprofessional.com

